



# STEEL / STAHL / ÇELİK TR

KAPASİTE HESABI	CAPACITY CALCULATION	DİLME HATTI / SLITTING LINE	BOY KESME HATTI / CUT TO LENGTH LINE	UNIT (TON)
Kapasite / TON - teorik 1 vardiya / ortalama T 0,80-1,00 mm kalınlığa ve 1250 mm genişliğe ( boy kesme için ) göre hesaplanmıştır.	Capacity/TON - Theoric Capacity 1 shift / calculation bases on average T 0.80-1.00 mm and W 1250 mm(for cut to length)	95	85	1 VARDIYA TON / 1 SHIFT TON
Kapasite / TON - teorik 3 vardiya / ortalama T 0,80-1,00 mm kalınlığa ve 1250 mm genişliğe ( boy kesme için ) göre hesaplanmıştır.	Capacity/TON - Theoric Capacity 3 shifts / calculation bases on average T 0.80-1.00 mm and W 1250 mm(for cut to length)	285	255	3 VARDIYA TON / 3 SHIFTS TON
Kapasite / TON - % 80 VERİM İLE ( BAKIM ONARIM, ARIZA VE PERİYODİK BAKIM DURUŞLARI HARÇ ) FİİLİ KAPASİTE 3 vardiya / ortalama T 0,80-1,00 mm kalınlığa ve 1250 mm genişliğe ( boy kesme için ) göre hesaplanmıştır.	Capacity/TON - with 80% efficiency(excluding maintenance & repair, breakdown and periodic maintenance shut-downs) Effective Capacity 3 shifts/ calculation bases on average T 0.80-1.00 mm and W 1250 mm(for cut to length)	228	204	3 VARDIYA-GÜNLÜK / 3 SHIFTS-DAILY-TON
Kapasite / TON - % 80 VERİM İLE ( BAKIM ONARIM, ARIZA VE PERİYODİK BAKIM DURUŞLARI HARÇ ) FİİLİ KAPASİTE 3 vardiya / ortalama T 0,80-1,00 mm kalınlığa ve 1250 mm genişliğe ( boy kesme için ) göre hesaplanmıştır.	Capacity/TON - with 80% efficiency(excluding maintenance & repair, breakdown and periodic maintenance shut-downs) Effective Capacity 3 shifts/ calculation bases on average T 0.80-1.00 mm and W 1250 mm(for cut to length)	5.928	5.304	AYLIK / MONTHLY / TON
Kapasite / TON - % 80 VERİM İLE ( BAKIM ONARIM, ARIZA VE PERİYODİK BAKIM DURUŞLARI HARÇ ) FİİLİ KAPASİTE 3 vardiya / ortalama T 0,80-1,00 mm kalınlığa ve 1250 mm genişliğe ( boy kesme için ) göre hesaplanmıştır.	Capacity/TON - with 80% efficiency(excluding maintenance & repair, breakdown and periodic maintenance shut-downs) Effective Capacity 3 shifts/ calculation bases on average T 0.80-1.00 mm and W 1250 mm(for cut to length)	71.136	63.648	YILLIK / ANNUAL / TON
ESC TARAFINDAN KULLANILAN KAPASİTE / TON	The capacity is implemented by ESC/ TON	-	-	3 VARDIYA-GÜNLÜK-TON / 3 SHIFTS-DAILY-TON
ESC TARAFINDAN KULLANILAN KAPASİTE / TON	The capacity is implemented by ESC/ TON	-	-	AYLIK / MONTHLY / TON
ESC TARAFINDAN KULLANILAN KAPASİTE / TON	The capacity is implemented by ESC/ TON	-	-	YILLIK / ANNUAL / TON
XXXXXXXXXXXX AYRILABİLECEK KAPASİTE - TON -GÜN	Capacity which is able to be allocated for XXXX - TON DAY	228	204	3 VARDIYA-GÜNLÜK-TON / 3 SHIFTS-DAILY-TON
XXXXXXXXXXXX AYRILABİLECEK KAPASİTE - TON - AY	Capacity which is able to be allocated for XXXX - TON MONTH	5.928	5.304	AYLIK / MONTHLY / TON
XXXXXXXXXXXX AYRILABİLECEK KAPASİTE - TON - YIL	Capacity which is able to be allocated for XXXX - TON YEAR	71.136	63.648	YILLIK / ANNUAL / TON
HAT TEKNİK BİLGİLERİ	TECHNICAL DATAS OF THE LINES	DİLME HATTI / SLITTING LINE	BOY KESME HATTI / CUT TO LENGTH LINE	
Malzeme Cinsi	Material Type	CR-CRS-HRP&Q-HDG-AS-COPPER-AL-SS	CR-CRS-HRP&Q-HDG-AS-COPPER-AL-SS	
Kopma Mukavemeti	Tensile Strength	6500 Mpa	600 Mpa	
Kesme Mukavemeti	Shear Strength	450 Mpa	450 Mpa	
Akma Mukavemeti	Yield Strength	450 MPa	450 MPa	
Kalınlık	Thickness	0,20 mm-3,50 mm	0,20 mm-2,50 mm	
Giriş Bobin Genişlik	Input Coil Width	50 mm- 1600 mm	200 mm- 1600 mm	
Max. Bobin ağırlığı	Max. Coil Weight	16 TON ( % 80 ) - 20 Ton ( % 20 )	16 Ton	
Bobin İç Çap	Coil ID	508 mm-610 mm	508 mm-610 mm	
Bobin Dış Çap	Coil OD	700 mm-2000 mm	700 mm-2000 mm	
Dilme Genişlik Tolerans	Slitting Width Tolerance	± 0,10 mm	X	
Min. Kenar Çapaşı	Min. Edge Trimming	4 mm	X	
Çıkış İç Çap	Output Coil ID	508 mm	X	
Çıkış Dış Çap	Output Coil OD	700 mm-2000 mm	X	
Mamul Bant Genişliği	Finished Good Strip Width	1585 mm	X	
Levha Boyu	Sheet Length	X	400 mm-4000 mm	
Levha Genişliği	Sheet Width	X	200 mm-1600mm	
Boy Tolerans	Length Tolerance	X	± 1,0 mm	
Köşegen Tolerans	Diagonal Tolerance	X	± 1,0 mm	
Max. İstif Yüksekliği	Max. Stack Length	X	600 mm	
Max. İstif Ağırlığı	Max. Stack Weight	X	3.500 - 5.000 kg	

## NOTLAR / NOTES :

- DİLME TEK BİÇAK OLARAK DÜŞÜNÜLMÜŞTÜR.
- SLITTING LINE IS CONSIDERED AS WITH 1 PCS OF KNIFE.
- PAKETLEME STANDART KAĞIT PAKETMELE OLARAK DÜŞÜNÜLMÜŞTÜR.
- PACKAGING IS CONSIDERED AS STANDARD PAPER PACKAGING.
- DİLMEDE ARALARA ÇİTA VESA'RE İLE PALET ÖNGÖRÜLMEMİŞTİR.
- NO BARS BETWEEN STRIPS ETC CONSIDERED.
- ÜRETİM İŞ EMRİ EN AZ 3 GÜN ÖNCEDEN VERİLMELİ.
- PRODUCTION JOB ORDER SHOULD BE RELEASED MIN 3 DAYS IN ADVANCE.
- GENEL ÜRETİM PLANLAMA 1 AY ÖNCEDEN YAPILMALIDIR.
- GENERAL PRODUCTION PLANNING SHOULD BE MADE MIN 1 MONTH IN ADVANCE.
- KALINLIK VE GENİŞLİĞE GÖRE ÜRETİM KAPASİTESİ DÜŞECEK VEYA ARTABİLECEKTİR.
- PRODUCTION CAPACITY MIGHT DIFFER DEPENDING MATERIAL THICKNESS AND WIDTH.
- PAKETLEME ŞARTNAMESİNE GÖRE ÜRETİM KAPASİTESİ DÜŞECEK VEYA ARTABİLECEKTİR.
- PRODUCTION CAPACITY MIGHT DIFFER DEPENDING PACKAGING INSTRUCTION.
- PERSONEL PLANLAMASI VE BAZI UFAK YATIRIMLAR İÇİN EN AZ 1 AY ÖNCEDEN GENEL TONAJ İÇİN MUTABAKATA VARILMALIDIR.
- IN ORDER TO CLEAR PERSONNEL AND MAKING SMALL SIZED INVESTMENTS(IF REQUIRES) ISSUES, APPROXIMATE MATERIAL QUANTITIES TO BE AGREED ON 1 MONTH IN ADVANCE.
- ERP/MRP SİSTEMİNE GİRİŞ, ETİKETLEME İ PERSONEL TARAFINDAN YAPILACAKTIR, ..... İÇİN,
- DATA ENTRIES TO ERP/MRP SYSTEMS AND LABELLING ARE HANDLED BY 1 PERSONNEL FOR CUSTOMER....
- CRM 1 KİŞİ TARAFINDAN SADECE ..... ÖZEL YÖNETİLECEKTİR.
- CRM IS LED DECICATEDLY ONLY BY 1 PERSONNEL .....